



FILL' TOOL

Füllstoff für Werkzeug- und Formen-Gelcoats

FILL' TOOL ist ein anorganischer Füllstoff, konzipiert als Zuschlagstoff für u.a. Epoxydharz-Systeme. Die schließlich erreichte Misch-Thixotropie ist ideal zum Auftrag per Pinsel auf Form-Oberflächen, insbesondere an senkrechten Flächen oder scharfen Winkeln und Kanten. Partikelgröße, Dichte und Härte erlauben eine blasenfreie und perfekte Reproduktion des zu kopierenden Bauteils und bieten dazu eine hohen Abrasions-Widerstand und eine hohe Oberflächenhärte.

Erscheinung	Hochdichtes Pulver
Dichte	1,1 – 1,2kg / Liter
Farbe	Grau
Partikel-Größe	9 - 14 µm
Korn	400
Temperatur-Beständigkeit	> 500 °C

Anwendung

- 0,3 bis 5 mm dicke Anti-Abrasions-Schichten für Kompositformen-Bau
- mischbar mit Epoxyd-, Polyester-, Vinylester- sowie Polyurethan- und Silikon-Systemen

Verarbeitung

- Mischen Sie Harz und Härter sorgfältig miteinander
- Fügen Sie **FILL' TOOL** (mit einem Mischer bei Mengen von mehr als 0.5 Litern) hinzu
- Bringen Sie das Material mit einem Pinsel, Bürste o.ä. auf, vermeiden Sie aber dabei, die Form-Oberfläche oder Trennmittel anzukratzen oder anzuschleifen.

Temperaturstabilität:	ist abhängig vom verwendeten Harz-System, der Füllstoff selbst bietet >500°C
Anzahl an Schichten:	1 bis 2
Überschichtung:	Abhängig vom verwendeten Harz-System, laminieren oder vergießen Sie möglichst bald im Anschluss, um eine chemische Anbindung zu erhalten. Koppelgewebe bieten eine mechanische Anbindung, sollte die Aufbringung des Laminats erst später erfolgen können.

Beispiel

	Mischungsverhältnis Nach Gewicht	Nach Volumen	Bemerkung
SR 8200	100	100	schnell härtende Formulierung für kleine bis mittelgroße Bauteile bis 70°C Dauerbelastung
SD 8205	31	35	
FILL' TOOL	100	100	

Dichte der Mischung: 1.45 - 1,55 g/cm³

Beschleunigung der Gelierzeit:

- entsprechendes Harz/Härterssystem auswählen
- erhöhen Sie die Verarbeitungstemperatur auf über 25°C, wärmen Sie Werkzeug oder Formen-Oberfläche auf.